

SL101 SERİSİ POMPA SEÇENEKLERİ

SL101 Serisi 12/24 DC Voltaj ile çalışan pompalar doğru miktarda ve sorunsuz olarak yataklarınızı yağlamanızı sağlar.

SAE 140 numara sıvı yağ ile NLGI 2 numara gres aralığındaki tüm yağ ve gresler ile çalışabilmektedir.

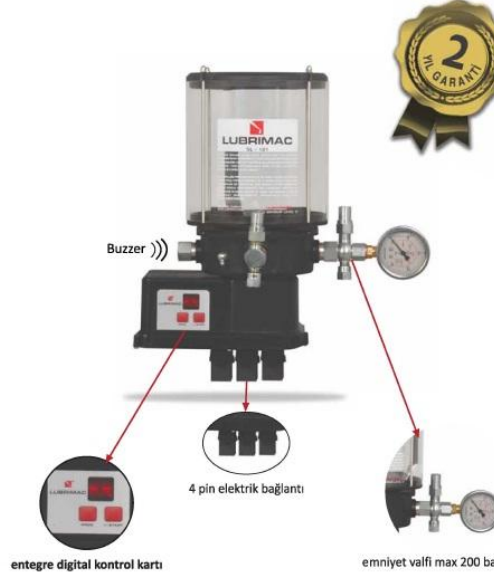
SL101.D modelleri : Direk besleme yapılan modeldir, pompanın çalışma ve bekleme süreleri harici bir kontrol kartı, zaman rölesi veya PLC tarafından gerçekleştirilir.

SL101. EC modelleri : Elektronik kontrol kartlı modeldir, pompanın çalışma ve bekleme süreleri pompa üzerinden ayarlanır. Çalışmaya 1-99 dk arası, bekleme süresi 0-24 saat ve 0-59 dk arasında ayarlanabilir.

SL101.EC/AL modelleri : SL101.EC modelinin fonksiyonlarına ek olarak; dağıtım bloğuna yerleştirilen indüktif sensör vasıtasıyla yağın yataklara dağılımı kontrol edilir, rezervuarda yağın bitmesi veya dağıtım bloğunda blokajın oluşması alarm verir. Alarm durumunda dijital göstergede fasıllı olarak "AL" yanar, sesli uyarı devreye girer. Maksimum 1 adet sensör bağlanabilir. Alarm çıkışı mevcut. Bu şekilde alarm uyarısı istediğiniz yere taşınabilmektedir.

SL101.EC/AL2 modelleri : SL101.EC/AL modelinin fonksiyonlarına ek olarak; toplam 2 ayrı bloğun kontrol edilebildiği modeldir. Rezervuarda yağın bitmesi veya dağıtım bloklarında blokajın meydana gelmesi halinde alarm verir. Alarm durumunda dijital göstergede arızalı bloğun yeri belirir, "A1", "A2" şeklinde uyarı oluşur, buzzer devreye girer. Alarm çıkışı mevcuttur, bu şekilde alarm bilgisi istenilen yere taşınabilmektedir.


LUBRIMAC
centralized lubrication systems



LUBRIMAC®

Malazgirt Cad. Vali Sok. 28/2
Güngören – İstanbul - TÜRKİYE
Tel: +90 212 556 8308
Fax: +90 212 556 0193
www.lubrimac.com
info@lubrimac.com


LUBRIMAC
centralized lubrication systems

**SL101.EC.AL
SERİSİ**

**PROGRAMLAMA
TALİMATI**

TUŞ PANELİ BİLGİLERİ:

"PROGRAM" tuşu : programlamaya giriş yapmak için,
"+/START" tuşu pompaya önyazlama yaptırmak veya manuel devreye almak için kullanılır.
Programlarken sayısal değerleri arttırmak için kullanılır.
Panel üzerinde yer alan led ışıklar;
sarı : beklemede, yeşil: pompa devrede ve kırmızı: arıza

PROGRAM FONKSİYONLARI AÇIKLAMALARI

P1. Pompanın çalışma süresini belirtir. Girilen değerler "dk." Cincindedir. Ör: P1 değeri 2 olarak ayarlanmışsa pompa her devreye girdiğinde 2 dk. Çalışır ve beklemeğe geçer.

P2. Pompanın **saat olarak** beklemede kalma süresini belirler. Ör: P2 değeri "0" olarak girilmişse bekleme saat süresi sıfırdır.

P3. Pompanın **dakika olarak** beklemede kalma süresini belirler. Ör: P3 değeri "30" olarak belirlenmişse, pompanın beklemede kalma süresi 30 dk.dir. Her 30 dk.da ayarlanmış olan çalışma süresi (P1 değeri) kadar çalışır ve tekrar beklemeğe geçer.

AL. AL değeri sensör kontrollü sistemlerde, yağlamada kaynaklanan arızalarda alarm vermesini sağlayan fonksiyondur. Kullanılan EC/AL serisi pompalarda AL değeri "A1" olarak ayarlanmalıdır.

PL. Dağıtım bloğuna bağlı olan sensörden gelecek olan sinyal sayısını ifade eder. Ör: PL: 5 ayarlanmışsa, pompa çalışma süresini dağıtım bloğundan gelecek 5 adet sinyale göre yapacaktır. Toplam 5 adet sinyal saydıktan sonra bekleme süresine geçecektir.

LL. Düşük yağ seviyesi uyarı ayarıdır. Pompanızın düşük seviye sinyal pedalının monte edilmiş olması gerekir. Pompanız LL uyumlu değilse LL değeri "0" seçilmelidir

Ig. Ateşleme sistemi. Ateşleme sisteminin olduğu ekipmanlarda kullanılır.Genellikle mobil araçlarda kullanılan özelliktir. Ekipmanınızda kullanılmıyorsa "0 " seçiniz.

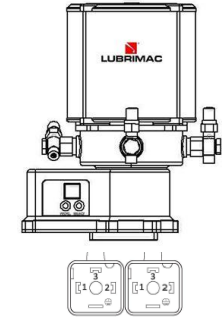
PROGRAMLAMAYA GİRİŞ:

1. PROGRAM düğmesine 3 sn. bas. Ekranda P1 çıkar.
2. PROGRAM düğmesine bas.
3. +/START düğmesini kullanarak kaç dakika boyunca yağlama yapmasını istiyorsanız süreyi gir.(2-3 dakika yeterli olabilir)
4. PROGRAM düğmesine bas. Ekranda P2 çıkar.
5. PROGRAM düğmesine bas.
6. +/START düğmesini kullanarak **saat cinsinden bekleme süresini** giriniz (dakika bazında bekleme yaptırılacaksa bu değer sıfır yapılmalıdır.)
7. PROGRAM düğmesine bas. Ekranda P3 çıkar.
8. PROGRAM düğmesine bas
9. +/START düğmesini kullanarak **dakika cinsinden bekleme bekleme süresini** giriniz.
10. PROGRAM düğmesine bas. Ekranda AL çıkar.
11. PROGRAM düğmesine bas.
12. +/START düğmesini kullanarak AL1 olarak ayarlayınız.
13. PROGRAM düğmesine bas. Ekranda PL değeri çıkar
14. PROGRAM düğmesine bas.
15. +/START düğmesini kullanarak **sinyal sayısını giriniz. (Ör: PL:5 girilmişse, dağıtım bloğundan gelen sinyal sayısı 5 olana dek çalışacaktır)**
16. PROGRAM düğmesine bas
17. Ekranda LL değeri belirir.
18. +/START Düğmesini kullanarak "0" değeri seçilmelidir. Yağ seviye pedalının olduğu yerlerde ürün kodunda LL ifadesi geçen ürünlerde kullanılır.
19. PROGRAM düğmesine bas
20. Ekranda Ig belirecektir. Ateşleme sistemine bağlı çalıştırılacaksa Ig değeri 1 yapılmalıdır. Ateşleme sisteminden bağımsız çalıştırılacak ise bu değer "0" seçilmelidir.

21. On veya OF değeri belirecektir. "On" elektrik geldiğinde pompanın çalışarak başlama seçeneğidir. "OF" değeri elektrik ilk geldiğinde pompanın bekleyerek başlama seçeneğidir. Seçim +/START düğmesi kullanarak yapılır. Ör: Elektrik ilk geldiğinde pompa çalışarak başlatılmak isteniyorsa "On" yapılmalı, elektrik ilk geldiğinde bekleme modunda açılması isteniyorsa "OF" seçilmelidir.
22. PROGRAM düğmesine bas, ekranda "PC" belirecektir. (PC= programlama tamamlandı)
23. PROGRAM düğmesine tekrar basılarak programlamadan çıkılır. "On" olarak ayar yapılmışsa pompa devreye girer, "OF" olarak ayarlanmışsa ayarlanan bekleme süresi tamamlandıktan sonra devreye girecektir.

Not: "+/START" tuşuna basarak arzu edildiğinde ek yağlama yaptırılabilir.

ELEKTRİK BAĞLANTISI: 12/24VDC dir. Lütfen pompa üzerindeki besleme akımı etiketine bakınız. Elektrik bağlantısı aşağıdaki gibi yapılmalıdır;



Konektör1 Konektör 2

Konektör1

PIN1	12/24VDC + GİRİŞ
PIN2	12/24VDC - GİRİŞ
PIN3	ALARM + ÇIKIŞ
¥	HARİCİ LAMBA +ÇIKIŞ

Konektör 2 (Igx Sensör 2 kablolu bağlantısı)

PIN1	-----
PIN2	KAHVE -
PIN3	MAVİ +
¥	-----